

GOLPACK

SC 300



MANUAL DO EQUIPAMENTO

GOLPACK INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÁQUINAS LTDA.

MANUAL TÉCNICO OPERACIONAL



SELADORA CONTÍNUA

MODELO SC 300

Nota ao Cliente

Caro cliente,

Você acaba de adquirir sua nova Seladora GOLPACK, um exemplo de desenvolvimento tecnológico.

A equipe GOLPACK, sempre se empenha para tornar seus produtos cada vez mais eficientes para sua empresa estar cada vez mais desenvolvida.

Fizemos este manual para que você possa tirar o máximo de proveito de sua Seladora.

Leia-o atentamente para conhecer os recursos que esse produto oferece e consulte-o sempre que precisar de suporte para programar a **Seladora Contínua Mod. SC-300**.

Nós queremos, cada vez mais, conquistar a sua confiança.

Estamos à sua inteira disposição para tirar quaisquer dúvidas e ouvir sua crítica ou sugestão.

Para esclarecimentos, agendamentos de serviços, registro de sugestões ou reclamações, liguem para:

55 (11) 4330-8020 ou 55 (11) 2988-3470

Ou acesse nosso site: WWW.GOLPACK.COM.BR

SELADORA CONTÍNUA MOD. SC-300**MANUAL TÉCNICO OPERACIONAL****CONTEUDO:**

- 1) APRESENTAÇÃO
- 2) INDICE
- 3) NOTA AO CLIENTE
- 4) 1. ESTRUTURA BÁSICA **FIG. 1**
- 5) 2. USOS E APLICAÇÕES
- 6) 2.1 USOS E APLICAÇÕES FL.6
- 7) 3. ACIONAMENTO – **FIG. 2**
- 8) 4. FRONTAL DO PAINEL – **FIG. 3**
- 9) 5. COMPONENTES BÁSICOS – **FIG. 4**
- 10) 6. REGULAGEM DA ALTURA DA ESTEIRA E SEU AFASTAMENTO – **FIG. 5**
- 11) 7. TROCA DO ROLO DE TINTA / CORREIAS DE ARMALON – **FIG. 6**
- 12) 8. TROCA DOS DIGITOS – **FIG. 7**
- 13) 9. MATERIAL DE REPOSIÇÃO E ACESSÓRIOS

ADENDOS:**ESQUEMAS ELETRICOS:**

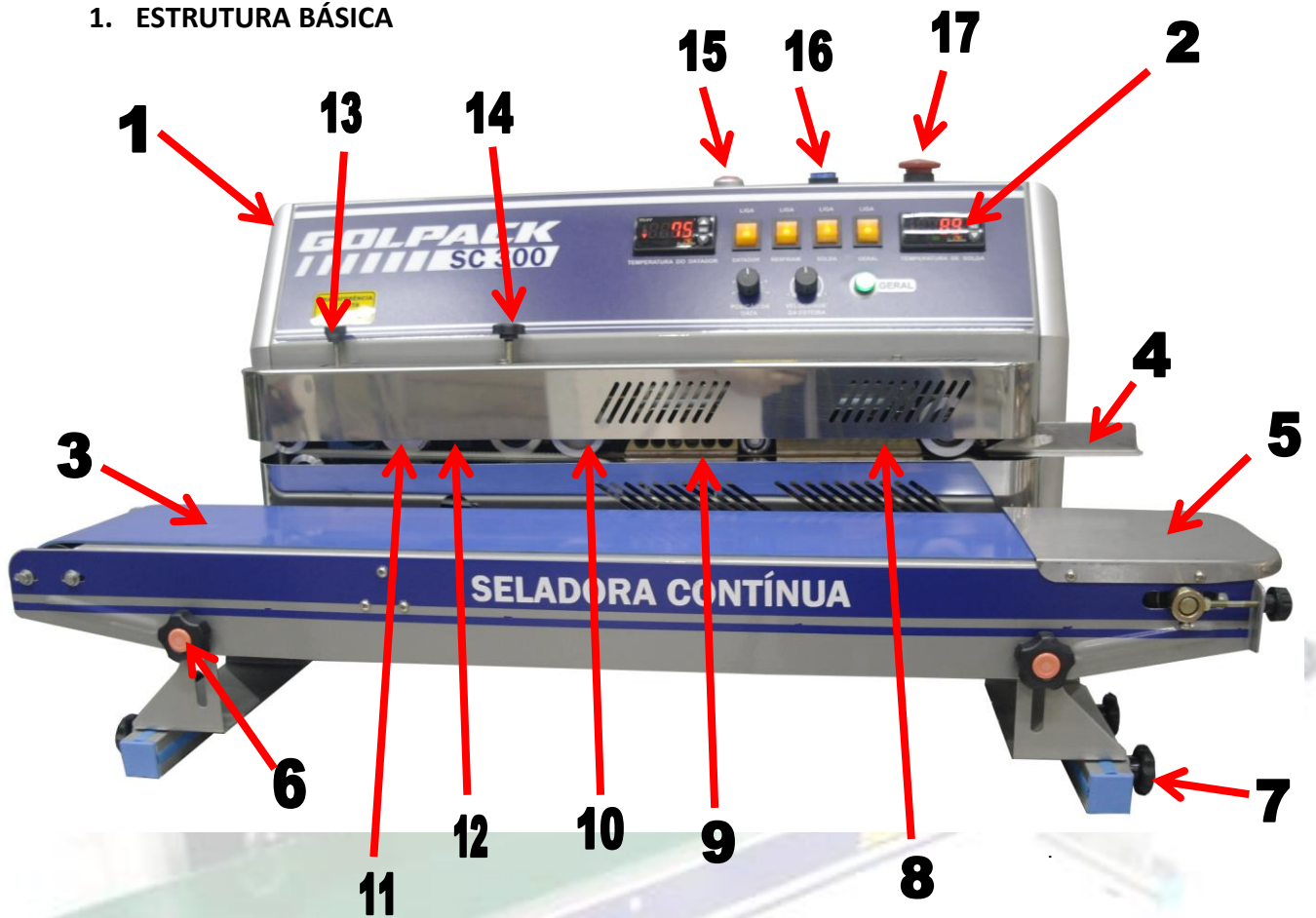
- 1.4) CAPA
- 2.4) CONTROLE DE SELAGEM / MOTOR
- 3.4) CONTROLE DO DATADOR
- 4.4) LISTA DE MATERIAIS

GOLPACK IND. E COM. DE MÁQUINAS LTDA.

R. 24 DE FEVEREIRO, 67- JDM OLAVO BILAC
CEP 09725-820 – SÃO BERN. DO CAMPO – SP
FONES: 11-4125.4022 / 11-4330.8020

WWW.GOLPACK.COM.BR

assistencia2@golpack.com.br

MANUAL TÉCNICO DA SELADORA CONTÍNUA MOD. SC-300**1. ESTRUTURA BÁSICA****DESCRIÇÃO:**

- 1- ESTRUTURA BÁSICA
- 2- PAINEL DE COMANDO
- 3- ESTEIRA DE TRANSPORTE
- 4- GUIA DE ENTRADA DA EMBALAGEM
- 5- APOIO DO SAQUINHO
- 6- MANIPULO DE REGULAGEM DE ALTURA DA ESTEIRA
- 7- MANIPULO DE REGULAGEM DE DISTANCIA DA ESTEIRA
- 8- BLOCO DE AQUECIMENTO
- 9- BLOCO DE RESFRIAMENTO
- 10- POLIAS DE ACIONAMENTO DAS CORREIAS
- 11- PORTA DÍGITOS DO DATADOR
- 12- ROLO DE TINTA
- 13- BOTÃO DE PRESSÃO DO DATADOR
- 14- BOTÃO DE REGULAGEM DE PRESSÃO NA EMBALAGEM
- 15- BOTÃO PARTIDA E PARADA
- 16- BOTÃO RESET
- 17- BOTÃO EMERGÊNCIA

FIG. 1

MANUAL TÉCNICO DA SELADORA CONTÍNUA MOD. SC-300**2. USO E APLICAÇÕES**

Esta seladora é apta para todos os tipos de filmes plásticos e embalagens. Pode ser amplamente utilizada para as áreas de alimentos, medicamentos e cosméticos. (Especiarias regionais, produtos químicos, componentes elétricos, sementes, granulados, hortaliças, etc.)

DESEMPENHO E RECURSOS

- A Seladora é equipada com um controle de temperatura constante, e com um conjunto de transmissão de baixa velocidade, pode selar e fazer todas as formas de embalagens.
- O comprimento da selagem é ilimitado, e caracteriza-se pela eficiência da vedação contínua. Ela deve ser usada no plano horizontal.
- A Seladora comporta um sistema de impressão, onde é possível adicionar à embalagem, informações como datas de fabricação, validade e número de lote.
- Utilizada adequadamente, poderá atender as exigências dos órgãos de higiene e saúde.
- Antes de iniciar se a operação de selagem, são necessários alguns minutos de pré aquecimento à uma baixa temperatura.
- Ajustar a esteira de transporte e saída dos pacotes em sua altura e posição, adequando-a ao nível e tamanho do pacote.
- De acordo com a espessura do filme do pacote, regular a folga entre os mordentes de aquecimento e de refrigeração.
- Obs: poderá ocorrer indícios de umidade nos elementos de aquecimento, em virtude de uma parada prolongada ou quando se está iniciando a operação.

OBS: Após adaptação da seladora à uma base ou local fixo e nivelado, devemos conectá-la a um ponto de tomada 220VCA, proceder da seguinte maneira:

No painel de comando à frente da Seladora (VER FOLHA "FRONTAL DO PAINEL") acionar os botões:

"GERAL" - (Para ligar a Seladora) A esteira de transporte se moverá.

"SOLDA"- (Para ligar a selagem) Os mordentes começarão a esquentar-se.

"DATADOR" - (Para ligar o sistema de impressão)

"RESFRIAMENTO" - (Para ligar o sistema de resfriamento).

Algumas embalagens, de acordo com suas características, necessitarão deste recurso para completar a selagem. Dependendo da espessura do filme a selar, talvez seja necessário ligar o cooler(ventilador), tornar a selagem homogênea e sem deformações.

AJUSTAR OS CONTROLADORES DE TEMPERATURA

"TEMPERATURA DE SOLDA" (Pos. 1 "FRONTAL DO PAINEL)

Pressionar a tecla (**MD**) do respectivo controlador, em seguida através das teclas (Δ ∇) determinar uma temperatura de trabalho para os mordentes. Pressionar (**MD**) novamente para confirmar o ajuste.

MANUAL TÉCNICO DA SELADORA CONTÍNUA MOD. SC-300**2.1. USO E APLICAÇÕES**

Cada tipo de embalagem necessita de uma temperatura específica para sua selagem, que normalmente poderá oscilar entre **90º** até **240º**C. O próprio fornecedor, poderá orientar o ideal.

Se houver dúvidas, é melhor fazer alguns testes práticos com a embalagem utilizada até obter-se a temperatura adequada.

“TEMPERATURA DO DATADOR” (Para ajustar a temp. da impressão) (Pos. 6 “FRONTAL DO PAINEL)

- Pressione a tecla (**MD**) do respectivo controlador, em seguida através das teclas (▽ △)
- Ajustar uma temperatura de trabalho para a impressão. Pressione (**MD**) novamente para confirmar o ajuste. Faça algumas amostras até achar o ideal.
- A impressão do datador se fará por meio de calor e dependerá do tipo de embalagem utilizado. Encontre a temperatura ideal para a impressão.

OUTROS AJUSTES IMPORTANTES

“VELOCIDADE DA ESTEIRA”

Gire o respectivo botão entre (- / +) , e determine a velocidade da esteira de transporte, que melhor atenda a produção desejada. (Pos. 8 “FRONTAL DO PAINEL)

“POSIÇÃO DA DATA”

- Gire o respectivo botão entre (**0 à 10**), e determine o posicionamento da impressão.
- Através desse recurso, é possível encontrar o melhor posicionamento para a impressão na embalagem. Faça alguns testes e localize o ponto ideal onde se pretende datar.
- Introduza a embalagem entre as correias de transmissão, apoiando-a na cantoneira de guia inicial e assegurando que a embalagem esteja acomodada adequadamente sobre a esteira de transporte.
- As correias conduzirão a embalagem entre os mordentes de selagem, onde será devidamente aquecida e selada.
- Em seguida, a embalagem será levada a área de resfriamento. Por último será feita a impressão da data.
- Se necessário repita os ajustes anteriores para alcançar o resultado esperado.

“ATENÇÃO” - COMO PROLONGAR A DURAÇÃO DAS CORREIAS DE SELAGEM

Antes de desligar a Seladora, programe a temperatura de selagem para **0º**C e ligue o resfriamento.

- Deixe as correias girarem até a temperatura abaixar.
- Quando as correias estiverem frias desligue a Seladora.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DA SELADORA CONTÍNUA.

MODELO: SC-300
TENSÃO: 220V/60HZ
POTENCIA ABSORVIDA: 700W
VELOC. DE TRANSPORTE: Até 12m/Minuto.
LARGURA DE SOLDA: 10MM.

TEMPERATURA DE SELAGEM: 0~300ºc
VELOC. IMPRESSÃO: ATÉ 39 CICLOS
CARGA MÁX. TRANSP.: 1kg X 3
DIMENSÕES BÁSICAS: 450HX500P X950L(MM)
PESO: 30kg

MANUAL TÉCNICO DA SELADORA CONTÍNUA MOD. SC-300

3. ACIONAMENTO

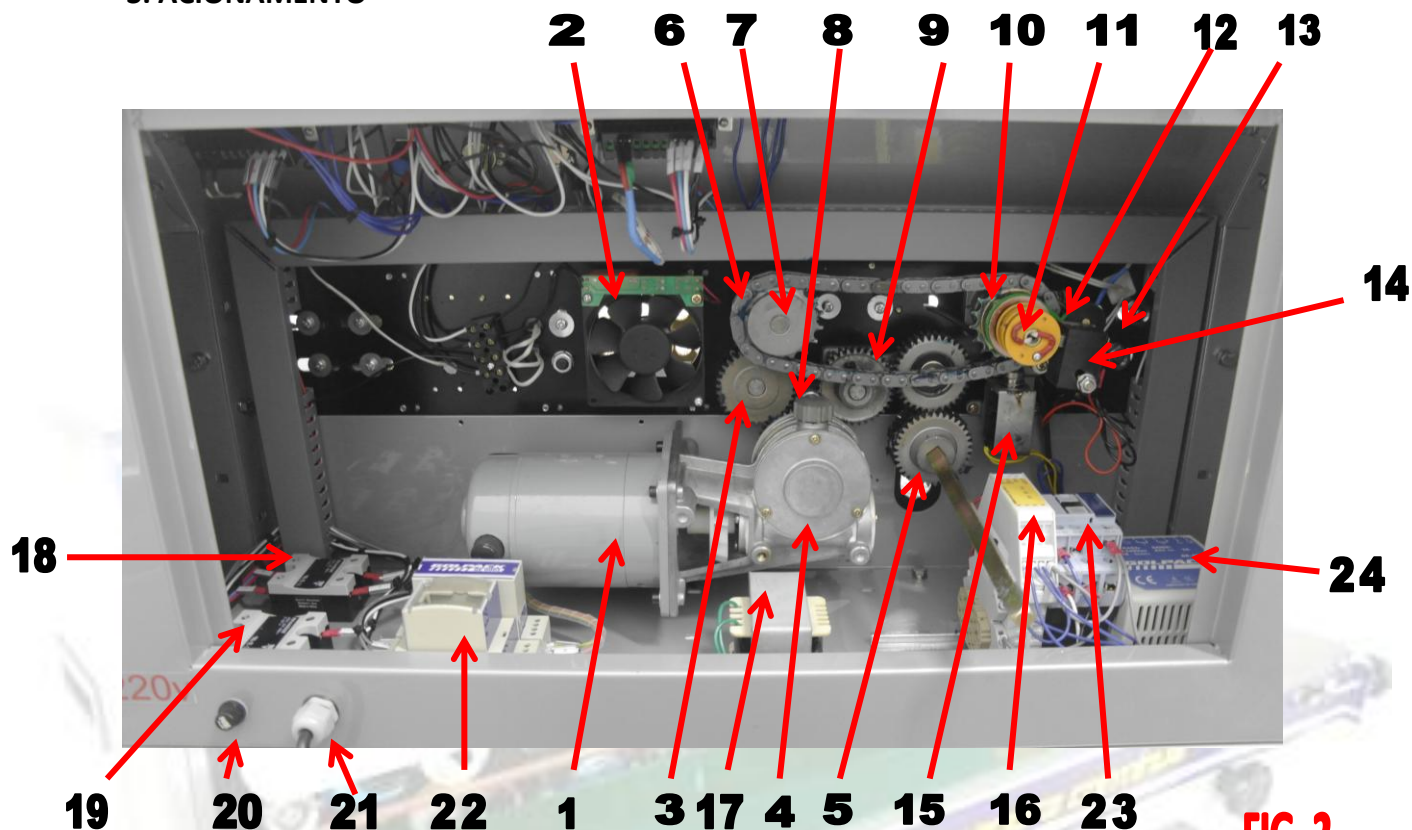


FIG. 2

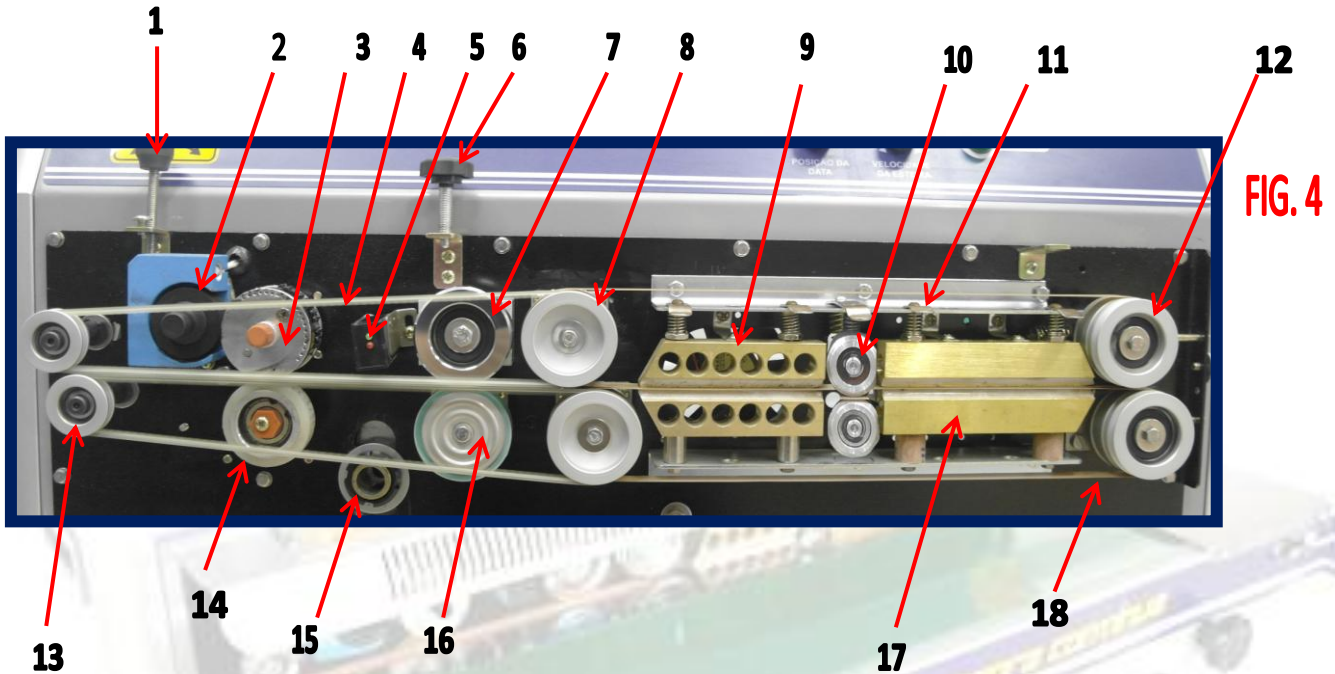
DESCRIÇÃO:

- 1- MOTOR DA SELADORA SC 300
- 2- VENTILADOR
- 3- ENGRENAGEM TRAÇÃO SC DIA. 55 mm DENTES 52
- 4- REDUTOR DE VELOCIDADE DA SELADORA SC 300
- 5- ENGRENAGEM DE ACIONAMENTO DA ESTEIRA SC 300
- 6- CORRENTE DE TRANSMISSÃO PARA ENGRENAGEM DO DATADOR
- 7- ENGRENAGEM DE ACIONAMENTO DO DATADOR
- 8- ENGRENAGEM DO ROLO DE Prensagem
- 9- ENGRENAGEM PLANETARIA DE TRANSMISSÃO
- 10- ENGRENAGEM DE ACIONAMENTO DO PORTA DIGITOS
- 11- DISCO COLETOR DUPLO DE COBRE
- 12- CORREIA TIPO ANEL O´RING DE BORRACHA DO ROLO DE TINTA
- 13- POLIA DO ROLO DE TINTA
- 14- PORTA ESCOVAS DE CARBONO + ESCOVA
- 15- CONJUTO DO SOLENÓIDE DATADOR
- 16- RELE DE SEGURANCA (E-STOP) NES02DB24SA
- 17- TRANSFORMADOR 220 VAC – 24 VAC
- 18- RELE ESTATICO 1F 25A AC T COMANDO 4~32VDC
- 19- RELE ESTADO SÓLIDO (DATADOR)
- 20- FUSIVEL DE SEGURANÇA GERAL
- 21- ENTRADA DE ENERGIA 220V-CA
- 22- MODULO CONTROLE MOTOR MONOF. 220 V DC – GE 0001
- 23- CONTATOR TRIPOLAR 25A 1NA+1NF BOBINA 24VCC
- 24- FONTE 24VCC 2A - DR4524

MANUAL TÉCNICO DA SELADORA CONTÍNUA MOD. SC-300**4. FRONTAL DO PAINEL****DESCRIÇÃO:**

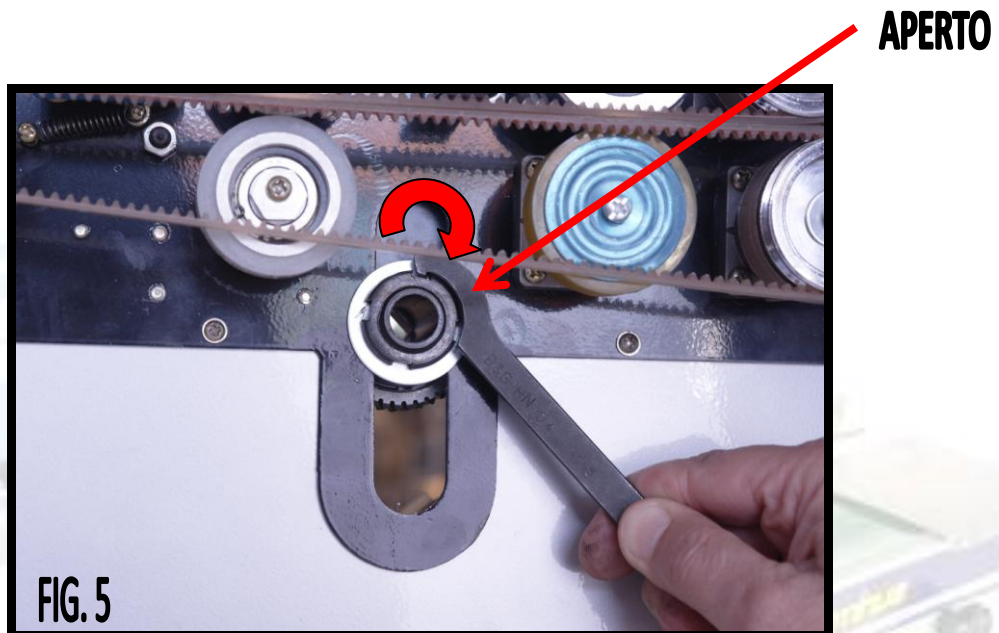
- 1- CONTROLE DE TEMPERATURA DE SOLDA
- 2- BOTÃO PARA LIGAR GERAL
- 3- BOTÃO PARA LIGAR A SOLDA
- 4- BOTÃO PARA LIGAR RESFRIAMENTO
- 5- BOTÃO PARA LIGAR DATADOR
- 6- CONTROLE DE TEMPERATURA DO DATADOR
- 7- INDICADOR DE MÁQUINA LIGADA EM GERAL
- 8- REGULADOR DA VELOCIDADE DE TRANSPORTE DA ESTEIRA
- 9- REGULADOR DA POSIÇÃO DA DATA NA EMBALAGEM



MANUAL TÉCNICO DA SELADORA CONTÍNUA MOD. SC-300**5. COMPONENTES BÁSICOS****DESCRIÇÃO:**

- 1- REGULADOR DE CONTATOS DO DATADOR
- 2- INK ROLL MK PRETOPARA SELADORA CONTÍNUA
- 3- PORTA DÍGITOS DA SELADORA SC 300
- 4- CORREIA DENTADA DE SILICONE PARA SELADORA SC 300
- 5- FOTOCÉLULA DA SELADORA SC 300
- 6- REGULADOR DE PRESSÃO DO ROLO DE Prensagem
- 7- ROLO DE Prensagem MÉDIA
- 8- POLIA DE CORREIA DE TEFLON (MOTORA)
- 9- BLOCO DE RESFRIAMENTO DO DATADOR SC 300
- 10- ROLDANA DE COMPENSAÇÃO
- 11- TRAVA DE PRESSÃO
- 12- POLIA DA CORREIA DE ARMALON
- 13- POLIA DA CORREIA DE SAIDA
- 14- ROLO DE Prensagem DOS DÍGITOS
- 15- PORCA DE APERTO DO MANCAL DA ESTEIRA
- 16- ROLO DE APOIO DA PASSAGEM DA EMBALAGEM
- 17- BLOCO DE AQUECIMENTO
- 18- CORREIA DE ARMALON "TEFLON" PARA SELADORA SC 300

6. REGULAGEM DA ALTURA DA ESTEIRA E SEU AFASTAMENTO.



- Para regular a altura da esteira em relação ao pacote ou embalagem, devemos utilizar uma chave de gancho apropriado para AFROUXAR / APERTAR a porca do mancal, que aloja o eixo quadrado articulado da esteira de saída dos pacotes.
- Não devem ser utilizadas chaves de fenda ou talhadeiras para esse fim, para não danificar o sistema de aperto.
- A chave é fornecida junto com o equipamento.
- **OBS: VERIFICAR SE O EIXO DE TRANSMISSÃO DA ESTEIRA ESTA ALINHADO COM A ESTRUTURA PARA NÃO OCORRER DESGASTE. NO LOCAL ONDE OCORRER O DESGASTE IRÁ INFLUENCIAR NO MOVIMENTO DA ESTEIRA.**

MANUAL TÉCNICO DA SELADORA CONTÍNUA MOD. SC-300

7. TROCA DO ROLO DE TINTA E DAS CORREIAS DE ARMALON

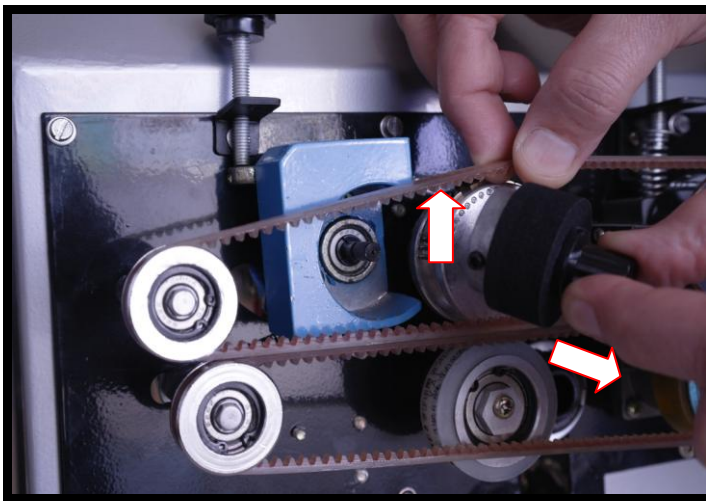


Fig. 6.1

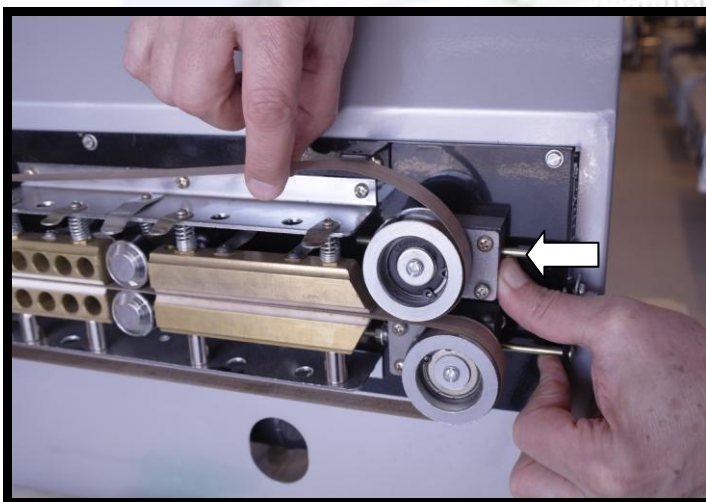


Fig. 6.2

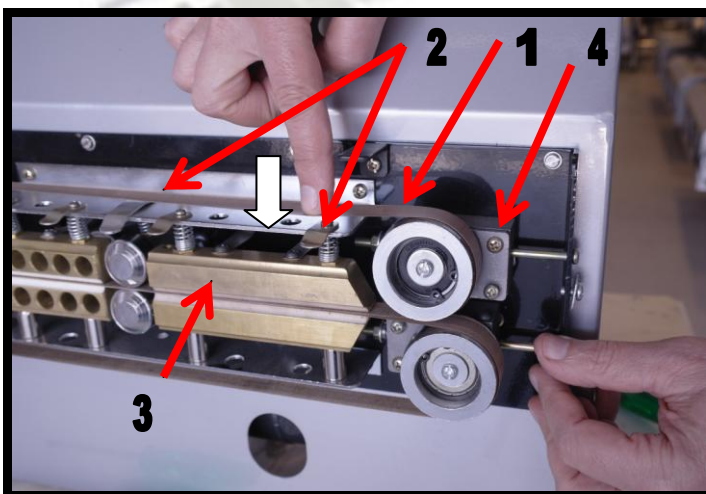


Fig. 6.3

7.1- TROCA DO ROLO DE TINTA (INK ROLL)

- Para trocar o Rolo de Tinta, segurar com firmeza e puxar o manipulô de baquelite, com um pequeno esforço, pois o mesmo está travado com uma esfera sob pressão de mola.
- Para facilitar a operação, elevar a correia dentada superior, um pouco acima do rolo, para que ele possa sair livremente. (Fig.6. 1)
- Troque o Rolo de Tinta, posicionando-o sobre o eixo, na direção do encaixe.
- Basta pressioná-lo, que ele se encaixará novamente.

7.2- TROCA DAS CORREIAS DE ARMALON

- Para trocar as Correias de Armalon (Pos.1), que introduzem o saquinho evitando a sua aderencia entre os blocos de aquecimento (Pos.3), devemos afrouxar as correias dentadas de saída e retirá-las, deixando livre as polias.(Usar chaves de boca 14 e 17).
- Em seguida, virar lateralmente em sentido horário as travas superiores de pressão (Pos.2) deixando uma folga entre os blocos, e pressionando o mancal deslizante superior para trás, e puxar a correia para fora do canal da polia. (Pos.4 Fig.6. 2)
- Com o mancal pressionado, efetuar a troca, liberando-o em seguida.
- Verifique com uma leve pressão do dedo, se a folga esta compatível entre 3..4mm, como mostra a Fig.6.3. Se precisar tensiona-la, faça-o bem suavemente, para não danificá-la.
- Fazer o mesmo procedimento com a correia inferior, e soltar as travas de pressão (Pos.2)
- Recoloque as correias dentadas no lugar, tensionando-as e apertando os respectivos eixos, que são fixados com porcas M10(Chave 17) na parte interna da caixa da seladora.

FIG. 6

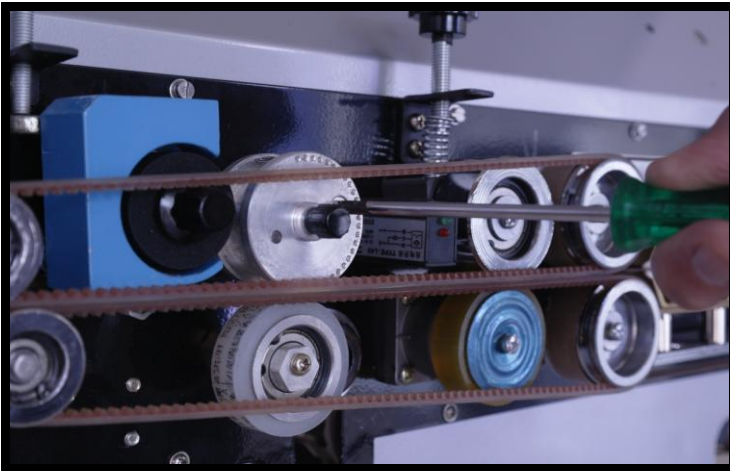
MANUAL TÉCNICO DA SELADORA CONTÍNUA MOD. SC-300**8. TROCA DOS DÍGITOS**

Fig. 7.1

- Desaperte o parafuso fixador do Porta Dígitos com uma chave Phillips.

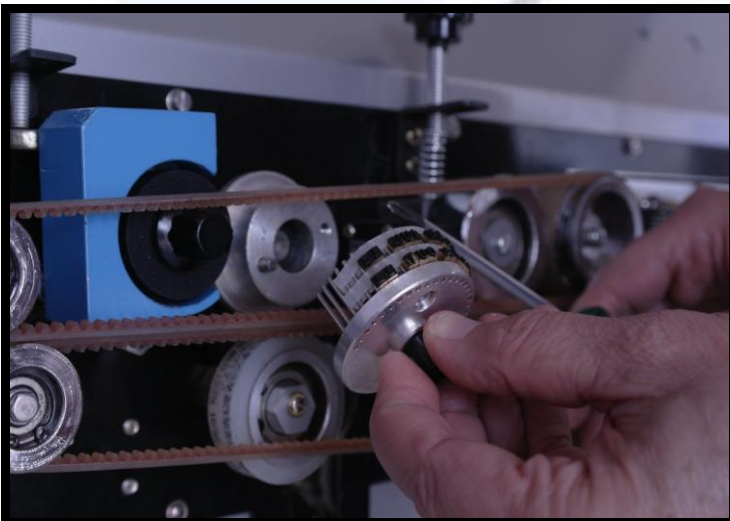


Fig. 7.2

- Levante a Correia Dentada para cima, para facilitar a saída do Porta Dígitos e puxe-o pelo Manipulo de Baquelite, pois o mesmo poderá estar aquecido, pela resistência interna do eixo.

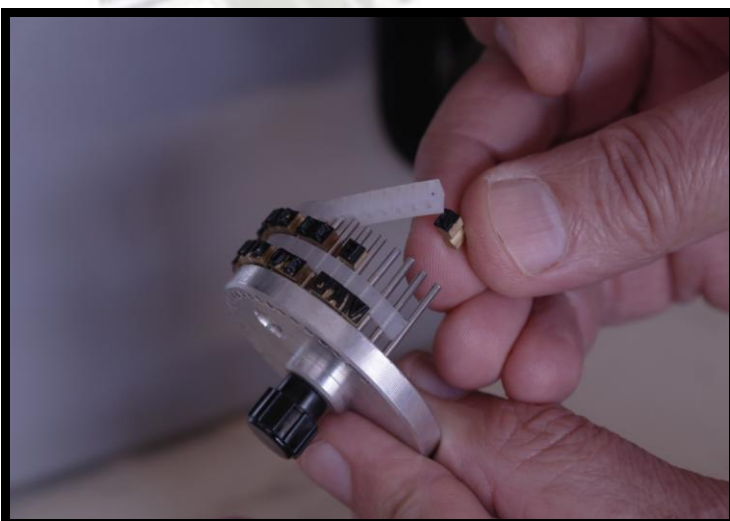


Fig. 7.3

- Retire a Guarnição de Silicone Perfurada, e troque os dígitos, conforme a necessidade.
- Recoloque a Guarnição e monte novamente o Porta Dígitos no seu local de origem, direcionando-o ao pino de guia do mancal.
- Coloque o parafuso e aperte-o, para fixar o Porta Dígitos no mancal.

FIG. 7

MANUAL TÉCNICO DA SELADORA CONTÍNUA MOD. SC-300**9. MATERIAL DE REPOSIÇÃO E ACESSÓRIOS**

(ACOMPANHAM O EQUIPAMENTO)

DESCRIÇÃO:

- 1- CORREIAS DENTADAS DE SILICONE = 2PÇS
 - 2- CORREIAS DE ARMALON PARA SELAGEM = 4PÇS
 - 3- ROLO DE TINTA PARA DATADOR = 1 PÇ
 - 4- ANEL DE BORRACHA PARA ACIONAMENTO DO ROLO DE TINTA = 1PÇ
 - 5- FUSIVEIS DE VIDRO 3A/250 v = 2 PÇS
 - 6- JOGO DE DIGITOS ALFA NUMÉRICOS PARA DATA E VALIDADE
 - 7- CHAVE TIPO PHILLIPS 3/16" X 3"
 - 8- CHAVE DE FENDA 1/8" X 2.1/2"
 - 9- CHAVE TIPO GANCHO
- 